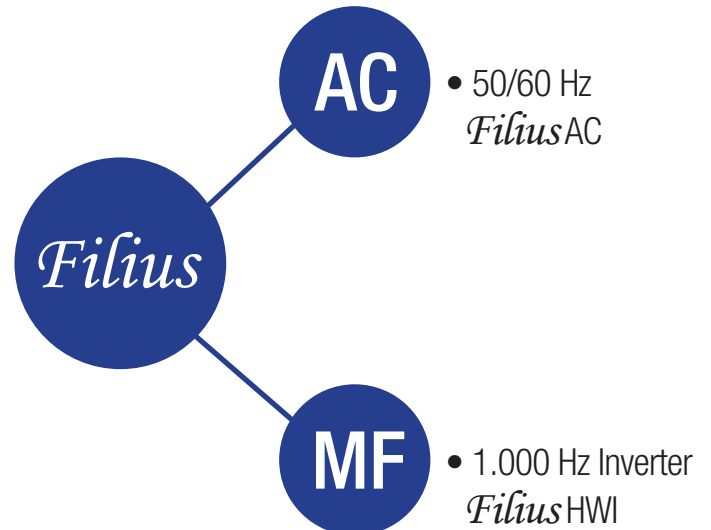
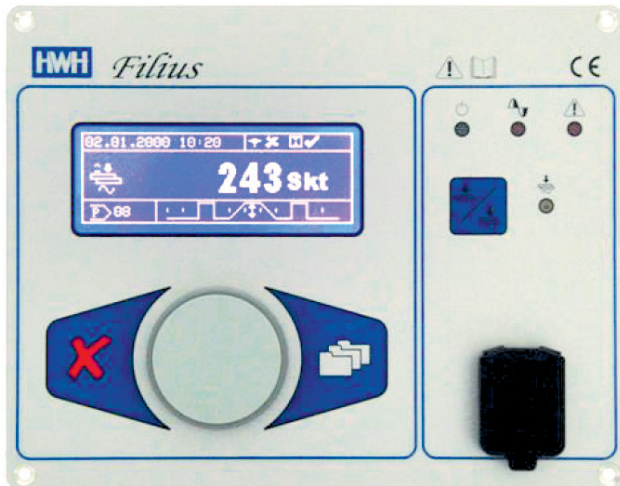


SCHWEISSSTEUERUNGSFAMILIE

Filius



PERFORMANCE

Die *Filius*-Steuerung ist die perfekte Lösung für Ihre künftigen Widerstandsschweiß-Maschinenprojekte zur Herstellung von Punkt-, Buckel- und Nahtschweißverbindungen.

Die Fähigkeit sowohl Mittelfrequenz als auch Netzfrequenz Leistungsteile anzusteuern, zu regeln und zu überwachen eröffnet Ihnen vielfältige Lösungsmöglichkeiten.

Die Protokollierung der Schweißergebnisse im Gerät verschafft Ihnen einen Nachweis der Prozessqualität. Die Ergebnisse sind als CSV-Dateien exportierbar.

Durch gleichartige Gerätehardware lassen sich die Geräte allein durch Softwareeinstellungen konfigurieren.

Funktionserweiterungen wie Spannungs- und Leistungsregelung, sowie TCP/IP Anbindung in Vorbereitung.

EIGENSCHAFTEN

- Funktionsumfang: Classic, Multi, Mono, Analog
- Einheitliche Menüführung und Bedienung für 10kHz, 1kHz und 50/60Hz, Geräte
- MF-Leistungsteile zwischen 400A und 3500A verfügbar
- AC-Leistungsstufen von 45A bis 2950A verfügbar
- Hochfrequenzgeräte auf Anfrage verfügbar.
- Steuerungen für 3 phasige Gleichstromanwendungen auf Anfrage verfügbar
- Programmfolgesteuerung
- Vernetzung von bis zu 8 Steuerungen in Verbindung mit der FiliusRC als Minikette möglich
- Firmware Download über USB-Stick
- Menüführung in mehreren Landessprachen durch ladbare Sprachdateien vorhanden
- Konstantstromregelung
- Kraftprogramm
- Elektrodenmanagement / Stepperfunktion
- Wegmessung
- Strom- und Druckprogramm
- Proportionalventilansteuerung

ANWENDUNGEN

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Kreuzdrahtschweißen
- Nahtschweißen
- Spaltschweißen
- Kompaktieren
- Hot Staking
- Widerstandlöten
- Wärmen

VORTEILE

- Direktes Parametrieren der Steuerung über integriertes Frontpanel
- Durch Konfiguration der Funktionen lassen sich fehlerhafte Eingaben vermeiden
- Beste Schweißqualität
- Maßgeschneiderte Lösungen für das Widerstandschweißen an Handarbeitsplätze, teilautomatisierte oder Automatisierten Schweißanlagen
- Getrennte Montage von Steuerung und Leistungsteil
- Vernetzung von bis zu 8 Steuerungen als Minikette
- Interne und externe Programmanwahl
- Wegeabhängige Programmsteuerung
- Sollwertänderung während des Prozessablaufes durch Analogewertvorgaben.
- Druck und Kraftprogramm durch zuschalten eines Magnetventiles und/oder Proportionalventiländerung
- Automatischer Abfolge von Programmen

TECHNISCHE DATEN

Varianten/ Funktionalität	Mono	Multi		Classic	
Funktionen	AC	AC	MF	AC	MF
Eingabe der Zeiten	Per/HW/ms	Per/HW/ms	1 ms	Per/HW/ms	1 ms
Starteingänge	1	2	2	1	1
Vorhubventil	1				
Magnetventile	1	2			
Proportionalventile	0	2	2	1	1
Netzspannungskompensation	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein
Analog Sollwert-Eingang	Nein			Ja	
Stromregelung	Nein	Ja			
Kraftkalibrierung in kN	Nein	Ja			
Signalaustausch 24-V E/As	Ja				
Parametersicherung über USB	Ja				
USB in der Front	Ja				
Programme	8	2*16		128	
Programm Eingänge	3	4		7	
Programmanwahl intern	Ja				
Programmanwahl extern	Ja				
Statusanzeige	Ja				
Punktzählermenü	Ja				
Ablauf und Editiermenü	Ja				
Konfigurationsmenü	Ja				
Grenzüberwachung/Strom	Nein	Ja			
Wegüberwachung	Nein	Ja			
Fernbedienung mit FiliusRC	Nein	Ja			
Stepperfunktion	Nein		Ja		
Druck-,Kraftprogramm	Nein		Ja		
Programmfolge	Nein		Ja		

Weitere Informationen zu all unseren Produkten und Diensten finden Sie auf unserer Webseite.