

Produktreihe MPS10

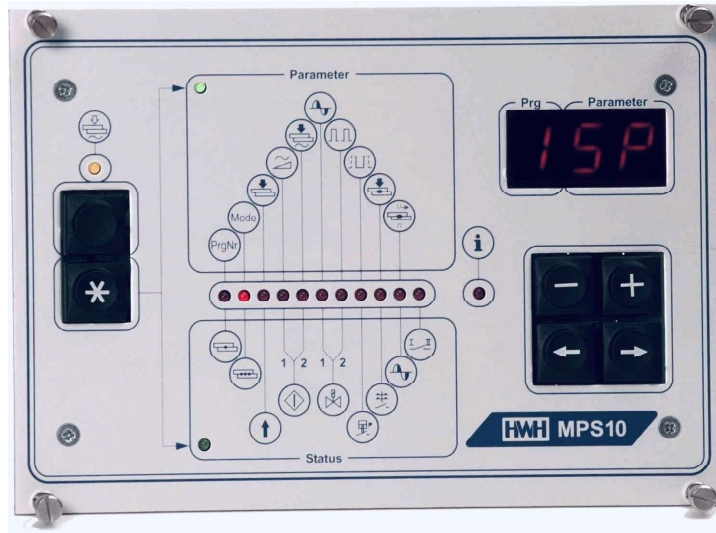


Abb. 10-2 MPS10

Beschreibung

Die Schweißsteuerung MPS10 ist eine programmierbare 5-Zeiten-Steuerung für die Ansteuerung von 1-phasigen Schweißmaschinen mit bis zu acht Schweißprogrammen.

Alle Bedienfunktionen der Steuerstufe MPS10 werden über ein übersichtliches Bedienfeld abgewickelt.

Durch die hauptsächliche Verwendung von genormten Bildzeichen für Widerstandsschweißgeräte ergibt sich eine bedienerfreundliche, sprachunabhängige Oberfläche.

Auf der Frontseite befinden sich alle notwendigen Bedienelemente zum Editieren und Konfigurieren.

Die zum Betrieb erforderlichen elektrischen Anschlüsse befinden sich auf der Rückseite.

Die Steuerung besitzt folgende grundlegende Merkmale und Funktionalitäten:

Bezeichnung	Eigenschaften
MPS10 MPS10 beta MPS10 alpha	<ul style="list-style-type: none"> • Fünf-Zeiten-Steuerung (VHZ, SZ, NHZ, OHZ, PZ) und zusätzlicher SAZ sowie Impulsen • Wählbare Betriebsarten Einzelpunkt und Serienpunkt • Acht Programme • Zwei Start-Eingänge • Zwei Magnetventilausgänge und ein Vorhubausgang • Automatische 50/60 Hz-Erkennung • Automatischer Ausgleich von Netzspannungsschwankungen • Anpassung der Steuerung und Schweißabläufe an Gegebenheiten der Schweißanlage • Anzeige von Status- und Fehlermeldungen während des Schweißablaufes • mit/ohne Strom"-Umschaltung per Taste