

SiniusAC

Schweißen auf die elegante Art

- flexibel
- individuell

SiniusAC lässt sich sowohl im Bereich Gitterschweißen als auch für Punkt- und Buckelschweißaufgaben einsetzen.

SiniusAC kann als Einzelplatzsystem oder in einer komplexen Anlage eingesetzt werden mit höchster Flexibilität bei der Gestaltung der Bedienoberfläche.

- geringe Einarbeitungszeit
- individuell anpassbar
- in die Maschinensteuerung integriert



SiniusAC ist mit Konstantstromregelung bei einem Zündausgang (SinusAC1) oder unregelt mit bis zu drei Zündausgängen erhältlich. SinusAC3 mit drei Zündausgängen lässt auch Schweißungen mit 3-Phasen-Gleichstrom zu.

Die verfügbaren Feldbusschnittstellen: CANopen, Profibus oder EtherCAT, ProfiNet elektrisch,

Die SinusAC bietet außerdem die Möglichkeit der Kaskadierung von bis zu 16 Modulen mit bis zu 48 Zündausgängen. Auf diese Weise kann die Parametrierung aller Schweißprozessoren über das Kopfmodul der Kaskade problemlos bedient werden.

Für die SinusAC können Sie beliebige Leistungsstufen des Harms & Wende-Programmes einsetzen. Damit ist es möglich, den Strombereich von 45 A bis 3700 A (primär) abzudecken.

Ihre Vorteile: kostengünstig – leichte Bedienung – hohe Flexibilität.

Funktionsbaustein kommt auf dem USB-Stick zur Auslieferung