

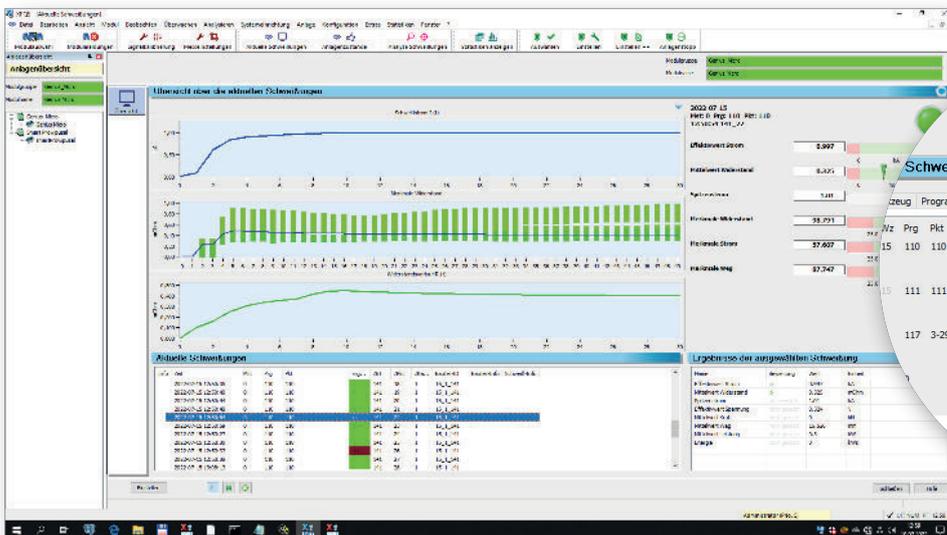


## Schweißprozessüberwachung

**XPQS**

**Sicher, lückenlos, effektiv und leistungsstark!**

Erreichen Sie mit **XPQS** eine neue Dimension für die Überwachung Ihrer Widerstandsschweißprozesse.



Schweißungen zur Gesamtzahl

zeug	Programm	Punkt	18.07.	17.07.	16.07.	15.07.	14.07.	13.07.	12.07.
110	110	110	37	0	5	26			
			56	51	83	53			
			0	2	0	24			
			0						
			0						
			14						
			0	0	7	50			
			2	9	20	21			
			0	0	0	2			
			0						
			0						
			1						
			0						

### EIGENSCHAFTEN

- Aufnahme der Effektivwerte und Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg
- Überwachung des Prozesses anhand bekannter Grenzwerte und/oder Signalverläufe
- Ausreißer- und Verschleißerkennung mit Q-Stopp
- Speicherung der Prozessdaten in einer Datenbank mit dauerhafter Archivierung
- umfangreiche statistische Analysen
- Aufzeichnung von Chargen- oder Bauteilkennungen möglich
- zentrale Bedienung von bis zu 16 Schweißstellen auf einem PC
- Als netzwerkfähige Variante verfügbar
- Integration des Systems in Genius-Schweißsteuerung
- einfache Bedienung
- ... und vieles mehr

**DOKUMENTIEREN**  
**BEOBACHTEN**  
**ANALYSIEREN**  
**ÜBERWACHEN**  
**OPTIMIEREN**

## Vollständige Überwachung und Dokumentation Ihres Widerstands-Fügeprozesses

	MERKMAL
ALLGEMEIN	<b>Messgrößen</b>
	Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg
	<b>Abtastfrequenz</b>
	bis zu 36KHz bei Messung der elektrischen und mechanischen Größen
	<b>Schnittstellen</b>
	24V E/A , Ethernet, Profibus, Profinet, Interbus (optisch / elektrisch)
	<b>Messbare Stromzeiten</b>
	bis 7.000 ms
SOFTWARE	<b>XPQS</b>
	Arbeitsplatz-Version: · Bedienen und Visualisieren von bis zu 16 Systemen · dauerhafte Datenablage möglich · Protokollierung von Bauteilkennungen
	<b>XPQS-NET</b>
	Netzwerk-Version: · Bedienen und Visualisieren der Netzwerkversion · enthält die Option OPC-UA
KENNGRÖSSEN	<b>Über 20 Größen überwachbar</b>
	Einsinkweg, Mittelwerte der Größen Strom, Widerstand, Spannung, Leistung, Energie, Kraft, Spitzenstrom, Stromflusszeit und weitere
ÜBERWACHUNG	<b>Signalverläufe / Kenngrößen</b>
	· gleichzeitig max. 5 Signalverläufe und 5 Kenngrößen überwachbar · Ausreißer- und Verschleißerkennung mit Q-Stopp
SONSTIGES	Verwendung der <b>XPQS</b> Software für Bauteildokumentation

### XPQS-VERSIONEN:

- Für Schweißsteuerung Genius als Option verfügbar
- Für beliebige externe Schweißsteuerungen (50 Hz, MF oder HF) mit dem Messmodul QUADRIGO
- Für KE-Schweißen mit Messmodul QUADRIGO
- Als Produktvariante **XPQS** Light und **XPQS** Base

### ANWENDUNGEN:

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Kleinteilschweißen (10kHz)
- Mittelfrequenz (MF)
- Wechselstrom (AC)
- Gleichstrom (DC)
- Kondensatorentladung (KE)

### NUTZEN:

- Umfassende Prozessanalyse
- Rechtzeitige Reaktion auf Prozessänderungen
- Dadurch steigender Wettbewerbsvorteil und hohe Produktivität
- Reduzierung der Prüfkosten und Prüfzeit
- Effektive Fertigungsprozesse
- Leistungsstarke Qualitätssicherung
- Umfangreiche Prozessdokumentation

