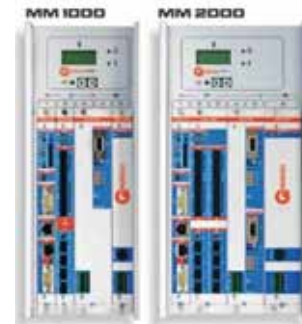
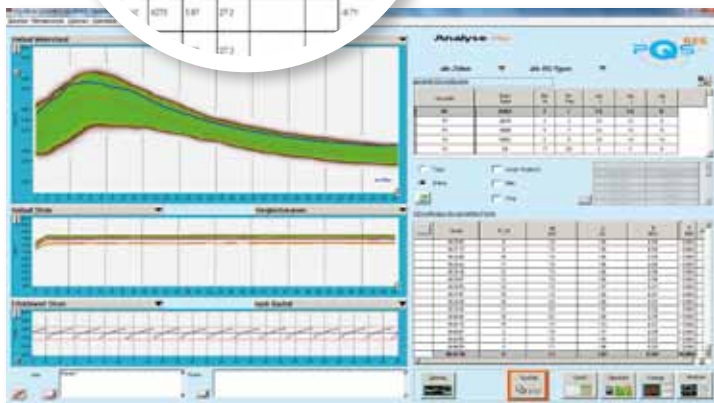


SCHWEISSPROZESSÜBERWACHUNG

PQS



Unser Prozess- und Qualitätsmanagement- System ist heute bei vielen führenden Automobilherstellern und Produktlieferanten vertreten. PQS bietet Ihnen eine vollständige Inline-Überwachung Ihres Widerstands-Fügeprozesses.



Bildunterschrift

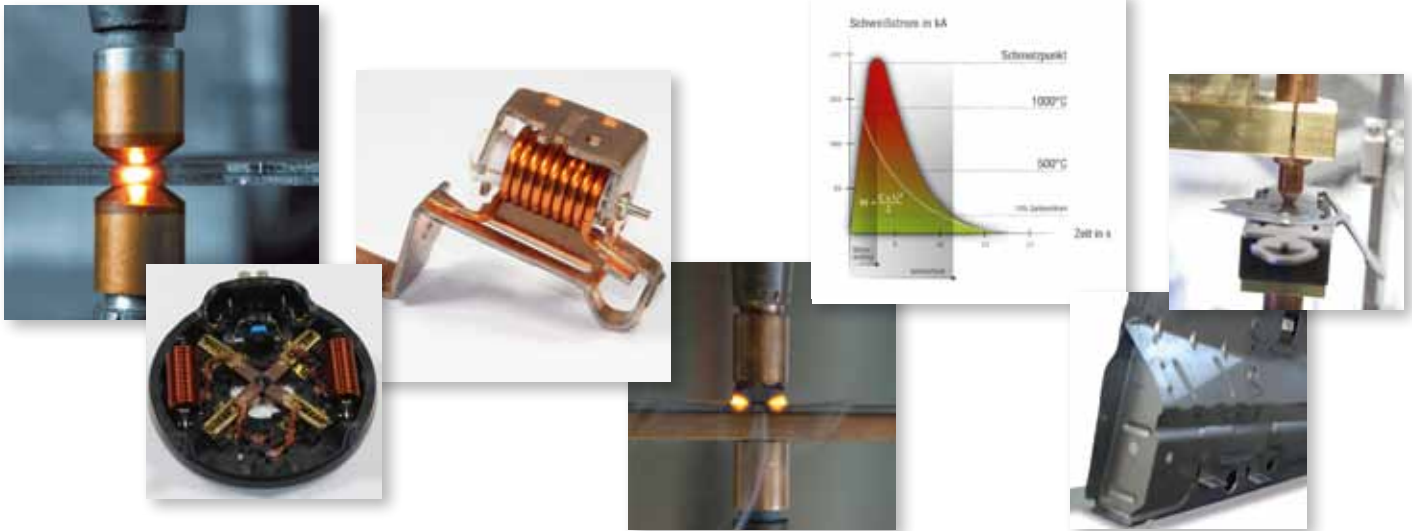
PERFORMANCE

Für die Sicherheit Ihres Fügeprozesses bietet Ihnen unser PQS-System umfangreiche Analyse-, Auswerte- und Überwachungsfunktionen, sowie eine lückenlose Dokumentation der Prozessdaten.

EIGENSCHAFTEN

- Aufnahme der Effektivwerte und Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg
 - Kompatibel zu jeder Schweißsteuerung
 - Überwachung des Prozesses anhand bekannter Grenzwerte oder / und der Signalverläufe
 - Speicherung der Prozessdaten in einer Datenbank, dauerhafte Archivierung möglich
 - Aufzeichnung von Chargen- oder Bauteilkennungen möglich
 - Zentrale Bedienung von bis zu 16 Messstellen auf einem PC
 - Problemlose Integration des Systems in Genius-Schweißsteuerung
 - Maschinenanbindung mittels verschiedener Feldbussysteme oder 24V E/A möglich
- ... und vieles mehr

Vollständige Inline-Überwachung Ihres Widerstands-Fügeprozesses



ANWENDUNGEN

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Kleinteilschweißen
- Wechselstrom (AC)
- Gleichstrom (DC)
- Mittelfrequenz (MF)
- Hochfrequenz (HF)
- Kondensatorentladung (KE)

NUTZEN

- Umfassende Prozessanalyse
- Steigender Wettbewerbsvorteil
- Imageverbesserung
- Hohe Produktivität
- Reduzierung Prüfkosten und Prüfzeit
- Effektive Fertigungsprozesse
- Leistungsstarke Qualitätssicherung

QUADRIGO-MM:

Unsere kompakten Messmodule lassen sich schnell und sicher in Ihre Anlage mit beliebiger Schweißsteuerung integrieren



TOP 10 DES PQS-SYSTEMS

Nachhaltiges Qualitäts- und Prozessmanagement reduziert spürbar das Produkthaftungs- und Reklamationsrisiko

Problemlose Integration an Neuanlagen sowie üblichen Steuerungs- und Füge-systemen

Sofortige Reduzierung der Material- und Personalkosten durch erhebliche Reduzierung der Prüfintervalle in der Produktion

Für viele Widerstandsschweißverfahren einsetzbar (Punktschweißen, Buckelschweißen, Kondensatorentladung)

Schnellere und sicherere Prozessbefähigung, besonders bei Neuanläufen

Vielfältige Referenzen bei vielen namhaften Automobilzulieferern und -herstellern

Umfassende Prozessanalyse- & Visualisierung ermöglicht eine sichere Identifizierung von Optimierungspotential

Umfassende und kompetente vor-Ort- Unterstützung durch unser erfahrenes Expertenteam

Permanente Verfügbarkeit aller wichtigen Prozess- und Qualitätsinformationen ermöglichen sehr kurze Reaktionszeiten im Fehlerfall

Verknüpfung von Fügeprozessdaten und optischer Inspektion mittels PQS Vision